

Connaissance Contrôle des dimensions

Nom

Prénom

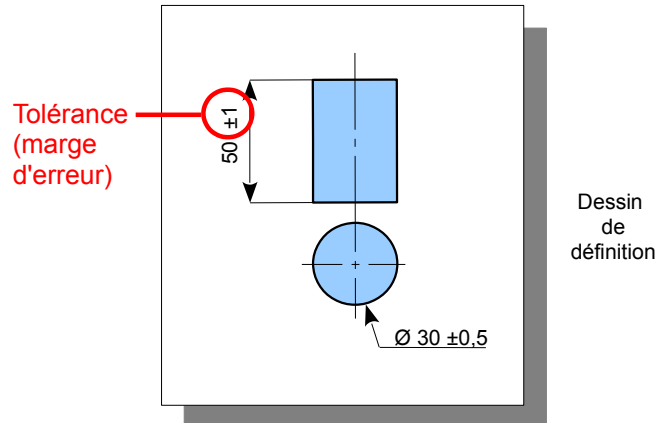
Classe

Equipe

Compétence du programme : Concevoir tout ou partie d'un objet technique en équipe pour traduire une solution technique répondant à un besoin

Après la fabrication d'une pièce, il est nécessaire de contrôler ses dimensions.

Il n'est pas possible de réaliser exactement une cote (petit écart dû à l'imprécision de la machine...) Le concepteur fixe donc une **tolérance** (.....).



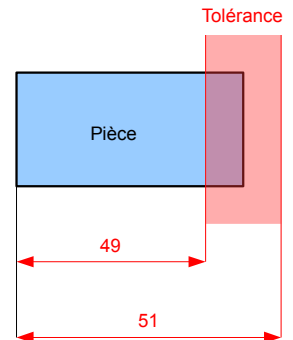
On s'en sert pour calculer les **limites** à ne pas dépasser (.....).

On mesure ensuite la dimension de la pièce puis on vérifie qu'elle ne sorte pas des limites.

Par exemple pour la longueur :

On lit 50 « plus ou moins » 1
 Cote nominale : 50
 Tolérance : ± 1
 Dimension maxi : $50 + 1 = 51$
 Dimension mini : $50 - 1 = 49$

La longueur de la pièce doit être comprise entre 49 et 51 pour être bonne.



On mesure avec un (cas d'une longueur) ou un (cas d'un diamètre, d'une longueur, ou d'une profondeur).

L'unité utilisée est le



Règlet



Pied à coulisse

Astuce :

Il est possible de contrôler sans mesurer : un objet appelé donne les limites minimale et maximale. On peut ainsi réaliser le contrôle d'un simple geste ou coup d'oeil (gain de).

